

# มหาวิทยาลัยราชภัฏราชบุรี

ภาคผนวก

มหาวิทยาลัยราชภัฏราชบุรี

ภาคผนวก ก รายชื่อผู้เชี่ยวชาญ

รายชื่อผู้เชี่ยวชาญ  
ในการตรวจสอบแบบสอบถาม

1. อาจารย์ชัชวาล มงคล อาจารย์คณะเทคโนโลยีอุตสาหกรรม  
มหาวิทยาลัยราชภัฏราชนครินทร์  
จังหวัดฉะเชิงเทรา
2. คุณพงศกร ชินเศรษฐวงศ์ กรรมการผู้จัดการ บริษัทควอลิตี้ คาร์ตอนส์ จำกัด  
จังหวัดสมุทรปราการ
3. คุณพลศิริ ถิ่นจันทร์ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย บริษัทควอลิตี้ คาร์ตอนส์ จำกัด  
จังหวัดสมุทรปราการ

มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี

ภาคผนวก ข เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย

## แบบสอบถามเพื่อการวิจัย

### เรื่อง

ยุทธศาสตร์การพัฒนาพฤติกรรมความปลอดภัยในการปฏิบัติงานของพนักงานฝ่ายผลิต

กรณีศึกษา : บริษัทควอลิตี้ คาร์ตอนส์ จำกัด จังหวัดสมุทรปราการ

### คำชี้แจง

จุดประสงค์แบบสอบถามชุดนี้เพื่อศึกษายุทธศาสตร์การพัฒนาพฤติกรรมความปลอดภัยในการปฏิบัติงานของพนักงานฝ่ายผลิต กรณีศึกษา : บริษัทควอลิตี้ คาร์ตอนส์ จำกัด จังหวัดสมุทรปราการ ข้อมูลที่ท่านตอบแบบสอบถาม นับเป็นความสำคัญยิ่งต่อความสำเร็จของงานวิจัย เพื่อประโยชน์ในการพัฒนาพฤติกรรมความปลอดภัยในการปฏิบัติงานของพนักงานฝ่ายผลิต คำตอบนี้จะถูกเก็บไว้เป็นความลับและไม่มีผลใด ๆ ต่อผู้ตอบแบบสอบถาม ผู้วิจัยจึงขอความอนุเคราะห์จากท่านตอบแบบสอบถามให้ครบทุกข้อตามความเป็นจริง หรือที่ตรงกับความคิดเห็นของท่าน แบบสอบถามนี้มีทั้งหมด 2 กลุ่ม

ในการศึกษาครั้งนี้ แบ่งกลุ่มตัวอย่างออกเป็น 2 กลุ่ม ดังนี้

กลุ่มที่ 1 ใช้แบบสอบถาม เป็นเครื่องมือหลักในการรวบรวมข้อมูลสำหรับให้พนักงานฝ่ายผลิตที่เป็นกลุ่มตัวอย่าง กลุ่มที่ 1 จำนวน 107 คน เป็นผู้ตอบแบบสอบถาม โดยกำหนดชุดคำถามและแบบสอบถามที่มีลักษณะปลายปิด ประกอบด้วย 5 ตอน คือ

ตอนที่ 1 แบบสอบถามข้อมูลส่วนบุคคล ประกอบด้วย เพศ อายุ ระดับการศึกษา ประสบการณ์ทำงาน การได้รับอุบัติเหตุ อวัยวะส่วนที่ได้รับอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุและลักษณะอุบัติเหตุ

ตอนที่ 2 ด้านสภาพแวดล้อมในการปฏิบัติงาน

ตอนที่ 3 ด้านพฤติกรรมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ตอนที่ 4 ด้านทัศนคติเกี่ยวกับความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ตอนที่ 5 แบบสอบถามเกี่ยวกับปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ

เกี่ยวกับพฤติกรรมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

แบบสอบถามความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

กลุ่มที่ 2 แนวทางการสนทนากลุ่มหัวหน้างานแต่ละแผนก จำนวน 8 คน

เพื่อวิเคราะห์ปัญหาสาเหตุและแนวทางในการแก้ไข จัดสร้างยุทธศาสตร์การพัฒนา

ผู้วิจัยขอขอบพระคุณเป็นอย่างยิ่ง ในความอนุเคราะห์ของท่านมา ณ โอกาสนี้ด้วย

ขอแสดงความนับถืออย่างสูง

นางสาวกมลพัฒน์ ภูเงินขำ

นักศึกษาปริญญาโท สาขายุทธศาสตร์การพัฒนา

มหาวิทยาลัยราชภัฏราชนครินทร์

ตอนที่ 1 ข้อมูลส่วนบุคคล เป็นแบบสอบถามเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม  
คำชี้แจง โปรดให้รายละเอียดเกี่ยวกับตัวท่านโดยทำเครื่องหมาย  ลงในช่อง  หน้าข้อความ  
ให้ตรงกับความเป็นจริงของท่านมากที่สุดเพียงคำตอบเดียว

1. เพศ

1) ชาย

2) หญิง

2. อายุเต็ม .....ปี

3. ระดับการศึกษา

1) ชั้นประถมศึกษา

2) มัธยมศึกษาตอนต้น

3) มัธยมศึกษาตอนปลาย / ปวช.

4) อนุปริญญา / ปวส.

5)ปริญญาตรี

4. ประสบการณ์ในการทำงาน.....ปี(จำนวนเต็มปี)

5. ในช่วงระยะเวลา 1 เดือนที่ผ่านมาท่านเคยได้รับอุบัติเหตุในขณะที่ปฏิบัติงานหรือไม่

1) เคย

2) ไม่เคย (ถ้าไม่เคยให้ทำตอนที่ 2 ต่อไป)

6. ถ้าเคย อวัยวะส่วนที่เกิดจากการบาดเจ็บ

1) ตา

2) นิ้วมือ

3) แขน

4) เท้าและนิ้วเท้า

5) อื่น ๆ ระบุ.....

7. ความรุนแรงของอุบัติเหตุ

1) บาดเจ็บเล็กน้อย / ไม่ต้องหยุดงาน

2) หยุดงานไม่เกิน 3 วัน

3) หยุดงานเกิน 3 วัน

8. ลักษณะของอุบัติเหตุ

1) วัตถุบาด

2) วัตถุพังทลาย / หล่นใส่

3) วัตถุกระเด็นเข้าตา

4) วัตถุหนีบ / ตีง

5) อื่น ๆ ระบุ.....

ตอนที่ 2 แบบสอบถามสภาพแวดล้อมในการปฏิบัติงาน

คำชี้แจง โปรดทำเครื่องหมายถูก ✓ ลงในช่องที่ตรงกับความคิดเห็นของท่านมากที่สุด  
ขอให้ท่านได้โปรดตอบทุกข้อ เพื่อให้ข้อมูลนี้เกิดความสมบูรณ์ตามกระบวนการวิจัย

ลำดับ	ด้านสภาพแวดล้อมในการปฏิบัติงาน	ระดับความคิดเห็น			
		ต้องปรับปรุง	พอใช้	ดี	ดีมาก
1.	สภาพการจัดพื้นที่ในการปฏิบัติงาน				
2.	สภาพอุปกรณ์ เครื่องมือที่ใช้ในการปฏิบัติงาน				
3.	การระบายถ่ายเทอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน				
4.	การดูแลรักษาความสะอาด ความเป็นระเบียบ บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน				
5.	สภาพแสงสว่างในพื้นที่ปฏิบัติงาน				
6.	สภาวะแวดล้อมทางด้านเสียงในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน				
7.	สภาพอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล				
8.	การตรวจสอบป้องกัน การแก้ไขจุดอันตราย				
9.	สภาพเครื่องจักรที่ใช้ในการปฏิบัติงาน				

ตอนที่ 3 แบบสอบถามพฤติกรรมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

คำชี้แจง โปรดทำเครื่องหมายถูก  ลงในช่องที่ตรงกับความคิดเห็นของท่านมากที่สุด  
ขอให้ท่านได้โปรดตอบทุกข้อ เพื่อให้ข้อมูลนี้เกิดความสมบูรณ์ตามกระบวนการวิจัย

ลำดับ	พฤติกรรมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน	ระดับความคิดเห็น		
		ไม่ปฏิบัติ เลย	ปฏิบัติ บางครั้ง	ปฏิบัติ บ่อยครั้ง
1.	ท่านสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคลของท่านในพื้นที่ที่กำหนด			
2.	ท่านปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย ในการปฏิบัติงาน			
3.	ท่านปิดเครื่องเพื่อตรวจสอบเมื่อเครื่อง มีเสียงผิดปกติ			
4.	ท่านได้แก้ไขจุดอันตรายต่าง ๆ ในบริเวณ พื้นที่ปฏิบัติงาน			
5.	ท่านสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน			
6.	ท่านแจ้งหัวหน้างานหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง ทราบถึงสถานการณ์ที่อาจก่อให้เกิด อุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน			
7.	ท่านไม่สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตราย ในการปฏิบัติงานเพราะ เป็นอุปสรรค ต่อการปฏิบัติงาน			
8.	ท่านปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน เพื่อความปลอดภัย			
9.	ท่านปฏิบัติงานตามคู่มือมาตรฐาน การปฏิบัติงานในแต่ละพื้นที่			



ตอนที่ 4 แบบสอบถามทัศนคติเกี่ยวกับความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

คำชี้แจง โปรดทำเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องที่ตรงกับความคิดเห็นของท่านมากที่สุด

ขอให้ท่านได้โปรดตอบทุกข้อ เพื่อให้ข้อมูลนี้เกิดความสมบูรณ์ตามกระบวนการวิจัย

ลำดับ	ทัศนคติเกี่ยวกับความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน	ระดับความคิดเห็น		
		ไม่เห็นด้วย	ไม่แน่ใจ	เห็นด้วย
1	ท่านมีความรู้สึกว้างงานด้านความปลอดภัยเป็นส่วนหนึ่งของงานประจำที่ทำอยู่			
2	ท่านมีความเห็นว่าการปฏิบัติงานตามวิธีการ หรือขั้นตอนของการทำงานช่วยให้เกิดความปลอดภัย			
3	ท่านมีความเห็นว่าการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลสามารถลดอุบัติเหตุขณะปฏิบัติงานได้			
4	ท่านมีความเห็นว่าคุณสมบัติปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย			
5	ท่านมีความเห็นว่าการทำงานด้วยความปลอดภัยคือหัวใจของการปฏิบัติงาน			
6	ท่านมีความเห็นว่าการประชาสัมพันธ์ ข้อมูลด้านความปลอดภัยในหน่วยงานจะทำให้เกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน			
7	ท่านมีความเห็นว่าการฝึกอบรม การได้รับความรู้เพิ่มเติมด้านความปลอดภัยจะทำให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน			
8	ท่านมีความเห็นว่าการที่มีความรู้เกี่ยวกับอุปกรณ์เครื่องมือที่ใช้ในการปฏิบัติงานจะช่วยให้เกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน			
9	ท่านมีความเห็นว่าการมีกำลังใจของขวัญ หรือของที่ระลึก เพื่อเป็นการจูงใจให้ปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย			
10	ท่านมีความเห็นว่าการพัฒนาทักษะความสามารถในการปฏิบัติงานจะช่วยให้เกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน			
11	ท่านมีความเห็นว่าการจัดนิทรรศการด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงานจะช่วยเพิ่มความรู้ด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน			

ตอนที่ 5 แบบสอบถามความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

คำชี้แจง โปรดทำเครื่องหมาย ✓ ลงในช่องที่ตรงกับความคิดเห็นของท่านมากที่สุด  
ขอให้ท่านได้โปรดตอบทุกข้อ เพื่อให้ข้อมูลนี้เกิดความสมบูรณ์ตามกระบวนการวิจัย

ลำดับ	ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน	ระดับความคิดเห็น	
		ไม่ใช่	ใช่
1	การเชื่อมต่อกระดาดออกจากเครื่องจักรไม่จำเป็นต้องปิดเครื่อง		
2	การดูแลความสะอาดในพื้นที่ที่ทำงาน ความเป็นระเบียบเรียบร้อย ในพื้นที่ปฏิบัติงานเป็นหน้าที่ของแม่บ้าน		
3	การชวยกระดาดและการรับกระดาด ควรให้มืออยู่ห่างจากใบมีด อย่างน้อย 1 ฟุต		
4	เครื่องดับเพลิงชนิด A ใช้ดับเพลิงประเภท กระดาด , ผ้า , ไม้		
5	การไม่สวมถุงมือป้องกันอันตราย ขณะทำงานอาจทำให้นิ้วมือถูกตัด เฉือน บาด ทิ่มแทง จากวัสดุคมได้		
6	ระดับความดังของเสียง 100 เดซิเบล ไม่ต้องใส่ปลั๊กอุดหูหรืออุปกรณ์ ป้องกันเสียง		
7	การกินยาลดน้ำมูกก่อนปฏิบัติงาน 30 นาที จะทำให้ไม่เกิดอาการง่วง ซึม ขณะปฏิบัติงาน		
8	การใช้ผ้าเช็ดหน้า หรือเศษผ้าชนิดอื่นปิดจมูกขณะปฏิบัติงานไม่สามารถ กรองฝุ่น ผง หรือสิ่งแปลกปลอม เข้าระบบทางเดินหายใจได้		
9	แว่นสายตาหรือแว่นกันแดดเป็นแว่นตาที่สามารถทนต่อแรงกระแทก หรือป้องกันเศษวัสดุกระเด็นเข้าตาได้ดีกว่าแว่นตานิรภัย		
10	การสวมรองเท้าหุ้มโลหะสามารถป้องกันเท้าและนิ้วเท้าจากวัตถุหล่น ทับ การถูกกระแทก หนีบ นิ้วเท้าได้		
11	การวางกระดาดบนพาเลท ควรวางในระดับความสูงไม่เกิน 3 เมตร		

ตอนที่ 6 ปัญหาอุปสรรคและข้อเสนอแนะเกี่ยวกับพฤติกรรมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

1. ปัญหาที่ทำให้ท่านไม่สามารถปฏิบัติงานเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

2. ท่านมีข้อเสนอแนะอย่างไรบ้าง ในการพัฒนาพฤติกรรมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

มหาวิทยาลัยราชภัฏวชิรเวศน์นครราชสีมา

มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี

ภาคผนวก ค ประเด็นแนวทางการสนทนากลุ่ม

## ประเด็นแนวทางการสนทนากลุ่ม

เรื่องยุทธศาสตร์การพัฒนาพฤติกรรมความปลอดภัยในการปฏิบัติงานของพนักงานฝ่ายผลิต

กรณีศึกษา : บริษัททออลิตี้ การ์ทอนส์ จำกัด จังหวัดสมุทรปราการ

การจัดแนวทางการสนทนากลุ่ม หัวหน้างานแต่ละแผนกจำนวน 8 คน

ผู้จัดการฝ่ายผลิตจำนวน 1 คน รวมสมาชิกที่เข้าร่วมประชุมทั้งสิ้นจำนวน 9 คน ณ ห้องประชุม เดือนฉาย เมื่อวันศุกร์ที่ 6 เดือนมกราคม พ.ศ. 2549 สมาชิกที่เข้าร่วมประชุมมีรายชื่อดังนี้

1. คุณมณูญ	เหล็กเกล้า	ผู้จัดการฝ่ายผลิต
2. คุณบุญส่ง	ชินดา	หัวหน้าแผนกเครื่องชอยกระดาศ
3. คุณวสันต์	ชินดา	หัวหน้าแผนกเครื่องพิมพ์ 1
4. คุณอ่อนจันทร์	นาแซงศรี	หัวหน้าแผนกเครื่องพิมพ์ 2
5. คุณจรัส	บัวคำ	หัวหน้าแผนกเครื่องพิมพ์ 3
6. คุณพลศิริ	ฉันทัน	หัวหน้าแผนกเครื่องสล็อตต่อได้
7. คุณสายฝน	โคกทับทม	หัวหน้าแผนกเครื่องสล็อตแมนนัล
8. คุณอนอม	ใจสำคัญ	หัวหน้าแผนกเครื่องตอก / ปะกาว
9. คุณสุวรรณ	นาไชเวียง	หัวหน้าแผนกเครื่องไค้ท

โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้ผู้เข้าร่วมประชุมได้นำเสนอปัญหาอุปสรรคข้อเสนอแนะ และแนวทางในการแก้ไขปัญหาต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นในระหว่างขณะปฏิบัติงาน โดยที่ประชุม มีการปรึกษาหารือในประเด็นต่าง ๆ ดังนี้

1. สภาพปัญหาปัจจุบันของบริษัทที่ทำให้เกิดอันตรายขณะปฏิบัติงาน เช่น ในเรื่องการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานการปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน การดูแลรักษาความสะอาดในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน และปัญหาเกี่ยวกับช่องทางส่งสินค้ามีพื้นที่ต่างระดับเก็บข้อมูลเพื่อนำไปเป็นแนวทางในการจัดทำยุทธศาสตร์การพัฒนาต่อไป

2. การนำเสนอปัญหาเป็นการเปิดโอกาสให้หัวหน้างานทุกคนที่เข้าร่วมประชุมได้นำเสนอปัญหาตามความคิดเห็น และประสบการณ์ของตนเอง และมีการอภิปรายสรุปปัญหาอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น

3. การนำเสนอสาเหตุของปัญหาอุปสรรคในการปฏิบัติงานข้อเสนอแนะ และแนวทางในการแก้ไขปัญหา เพื่อให้หัวหน้าทุกคนที่เข้าร่วมประชุมได้นำเสนอถึงสาเหตุที่ทำให้เกิดอุบัติเหตุขณะปฏิบัติงาน และอภิปรายถึงแนวทางในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว

สำหรับหัวหน้างานแต่ละแผนก จำนวน 8 คน เข้าร่วมเพื่อหาแนวทางในการแก้ไข ดังนั้นหัวหน้างานจึงเป็นบุคคลที่มีความสำคัญมาก เพราะเป็นผู้ที่ใกล้ชิดกับผู้ปฏิบัติงานมากที่สุด เพื่อสนองนโยบาย และสนับสนุนกิจกรรมความปลอดภัยของหน่วยงานทั้งนี้หัวหน้างานเป็นผู้ควบคุมดูแล การปฏิบัติงานในสถานที่ปฏิบัติงานโดยตรง ฉะนั้นหากหัวหน้างานมีความเข้าใจถึงบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ และแนวทางการปฏิบัติที่ชัดเจนแล้วย่อมจะทำให้กิจกรรมความปลอดภัยในการปฏิบัติงานมีประสิทธิภาพในลักษณะการปฏิบัติงานได้ดี ซึ่งจะทำให้เกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน เพราะหัวหน้างานสามารถดูแล และให้คำแนะนำแก่พนักงานได้ถูกต้อง

มหาวิทยาลัยราชภัฏราชบุรี

มหาวิทยาลัยราชภัฏราชบุรี

ภาคผนวก ง. รายละเอียดโครงการ

1. ชื่อโครงการ การพัฒนาพฤติกรรมความปลอดภัยในการปฏิบัติงานของพนักงานฝ่ายผลิต

2. ผู้รับผิดชอบ นางสาวกมลพัฒน์ ภูเงินจำ

3. หลักการและเหตุผล

ปัจจุบันมีการเปลี่ยนแปลงเกิดขึ้นหลายด้าน เพื่อทำให้เกิดการพัฒนาโครงสร้างทางเศรษฐกิจ และสังคมมีการนำเอาเทคโนโลยี เครื่องจักรกล เครื่องมือมาใช้ในการเพิ่มประสิทธิภาพในการปฏิบัติงาน เพื่อสนองตอบความต้องการทางสังคม การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวทำให้สังคมไทยซึ่งไม่เคยมีปัญหาสุขภาพ และความปลอดภัยจากการปฏิบัติงานกลายเป็นสาเหตุสำคัญที่ทำให้เกิดอันตรายจากการปฏิบัติงานนั้นส่วนใหญ่เกิดจาก การขาดความรู้ ความเข้าใจในการใช้ เครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์ในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเป็นสิ่งจำเป็น และเป็นพื้นฐานสำหรับชีวิตมนุษย์ โดยเฉพาะอย่างยิ่งในโรงงานอุตสาหกรรมที่ต้องมีความเสี่ยง จากการประสบอันตรายจากการปฏิบัติงานอันเนื่องมาจากการปฏิบัติงานกับเครื่องจักรกลเป็นเวลานาน ๆ ทั้งสภาพแวดล้อมและสารเคมีอันเนื่องมาจากการปฏิบัติงานของพนักงาน สาเหตุสำคัญที่ทำให้เกิดอันตรายจากการปฏิบัติงานนั้นส่วนใหญ่เกิดจากการขาดความรู้ ความเข้าใจในการใช้เครื่องมือ เครื่องจักรและอุปกรณ์ในการปฏิบัติงาน เช่น การปฏิบัติงานโดยไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น (รองเท้ายาง หมวกคลุมผม ถุงมือ ผ้าปิดจมูก ฯลฯ) นอกจากนี้ผู้ที่ทำงานในโรงงานอุตสาหกรรมยังขาดความรู้ความเข้าใจ ด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงานทำให้เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายจากการปฏิบัติงาน

4. วัตถุประสงค์

4.1 เพื่อพัฒนาพฤติกรรมความปลอดภัยในการปฏิบัติงานของพนักงาน

4.2 เพื่อลดอุบัติเหตุขณะปฏิบัติงาน

5. เป้าหมาย เพื่อพัฒนาพฤติกรรมความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานและลดอุบัติเหตุขณะปฏิบัติงาน

6. พื้นที่ดำเนินการ บริษัททควอลิตี้ คาร์ตอนส์ จำกัด

7. ระยะเวลา 3 เดือน

8. แผนการดำเนินงาน

8.1 จัดสัปดาห์ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน โดยใช้เวลาในการจัดทำ 5 วัน

8.2 จัดบอร์ด / จัดทำโปสเตอร์

8.3 จัดเตรียมอุปกรณ์ ในการทำกิจกรรม 5 ส.



## 9. วิธีการดำเนินงาน

การจัดสัปดาห์ความปลอดภัย จัดบอร์ด / จัดทำโปสเตอร์โดยการรณรงค์ส่งเสริม  
เผยแพร่ ประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสาร และรณรงค์กิจกรรม 5 ส.

## 10. การประเมินผลโครงการพัฒนา

การประเมินผลโดยภาพรวม ประเมินจากการเกิดอุบัติเหตุของพนักงานฝ่ายผลิตลดลง

มหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี

ภาคผนวก จ ภาพกิจกรรมสัปดาห์ความปลอดภัยในการศึกษาวิจัย

มหาวิทยาลัยราชภัฏวชิรชาญ

ประชุมหัวหน้างานแต่ละแผนก ณ ห้องประชุมเดือนฉาย วันที่ 6 มกราคม 2549



ประชุมชี้แจง ปัญหา / สาเหตุ เสนอแนะแนวทางการแก้ไขปัญหา



ประชุมชี้แจง ปัญหา / สาเหตุ เสนอแนะแนวทางการแก้ไขปัญหา

ภาพประกอบนิทรรศการสัปดาห์ความปลอดภัย วันที่ 6-10 กุมภาพันธ์ 2549



พิธีเปิดนิทรรศการสัปดาห์ความปลอดภัย โดยผู้จัดการบริษัทควอลิตี้ คาร์ตอนส์ จำกัด กล่าวรายงาน

พนักงานที่เข้าร่วมกิจกรรม





## จัดบอร์ด / จัดทำโปสเตอร์



จัดทำโปสเตอร์ความปลอดภัยถึงสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ และการสูญเสียต่อชีวิตและทรัพย์สิน พนักงานจะได้ตระหนักถึงความปลอดภัยและมีความระมัดระวังมากยิ่งขึ้น

## พนักงานชมบอร์ดความปลอดภัย



พนักงานให้ความสนใจและให้ความร่วมมือในการเข้าร่วมกิจกรรม การจัดนิทรรศการ สัปดาห์ความปลอดภัย

ส่งเสริมรณรงค์การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยขณะปฏิบัติงาน



ส่งเสริมรณรงค์การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยขณะปฏิบัติงาน





ส่งเสริมรณรงค์การป้องกันอันตราย / ประชาสัมพันธ์ เผยแพร่ข้อมูลข่าวสาร



พนักงานเข้าร่วมในการตอบคำถามในงานนิทรรศการ



พนักงานเข้าร่วมกิจกรรมในงานด้านความปลอดภัย



มุมโยนห่วง





## ประวัติผู้วิจัย

ชื่อ – ชื่อสกุล	นางสาวกมลพัฒน์ ภูเงินขำ
วัน เดือน ปีเกิด	26 มีนาคม 2521
สถานที่เกิด	อำเภอห้วยเม็ก จังหวัดกาฬสินธุ์
ที่อยู่	188 / 147 เฟลตการเคหะบางพลี ถ. เทพารักษ์ ต.บางเสาธง กิ่งอ.บางเสาธง จ.สมุทรปราการ 10540
สถานที่ทำงาน	153/17 นิคมอุตสาหกรรมเมืองใหม่บางพลี ต.บางเสาธง กิ่งอ.บางเสาธง จ.สมุทรปราการ 10540
ตำแหน่งหน้าที่การงาน	เจ้าหน้าที่วางแผนการผลิต
ประวัติการศึกษา	ศศ.บ.(เศรษฐศาสตร์สหกรณ์) สถาบันราชภัฏมหาสารคาม พ.ศ. 2542

มหาวิทยาลัยราชภัฏมหาสารคาม